



2026

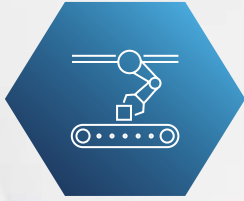


www.cmamachines.com

ÍNDICE

¿Qué soluciones aportamos?	03
Cifras e hitos CMA	04
Historia, características e instalaciones	05
Centro de roscado automático CMA CNC FTC	06
Centros de mecanizado	09
Centro de mecanizado CMA 3RD	10
Centro de mecanizado CMA GRD	13
Centro de mecanizado CMA BRD	16
Roscadoras	19
Roscadoras eléctricas	20
Roscadoras hidráulicas	21
Roscadoras neumáticas	23

¿QUÉ SOLUCIONES APORTAMOS?



Automatización de procesos

Sustituimos tareas manuales por procesos automáticos, reduciendo errores y acelerando la producción.



Precisión garantizada

Con nuestra tecnología patentada, las operaciones de mecanizado son exactas, limpias y repetibles.



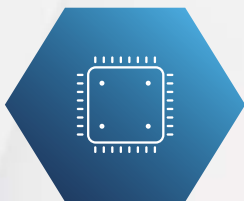
Ahorro de tiempo y costes

Menos manipulaciones, más velocidad en cada ciclo y máxima eficiencia en el uso de recursos.



Soluciones personalizadas

Adaptamos cada máquina a las necesidades del cliente, desde el diseño hasta la producción final.



Software intuitivo y flexible

Nuestra interfaz táctil y TapCam facilitan la programación rápida sin conocimientos avanzados.



Producción continua y segura

Sistemas de cambio rápido, refrigeración y seguridad que aseguran un flujo de trabajo constante.

CIFRAS CMA



+30000 roscadoras
fabricadas



+1000 centros de
mecanizado



Presentes en los
5 continentes

HITOS

- 1950 ● **Fundación de la empresa**, dedicándose a la reparación de camiones.
- 1970 ● La empresa pasa a dedicarse a la **fabricación de maquinaria** agrícola (cultivadores motorizados).
- 1989 ● La empresa pasa a llamarse **Comercial de Maquinaria Alzira**, pasándose a dedicarse al reacondicionamiento y distribución de maquinaria.
- 1990 ● Se fabrica la **primera roscadora hidráulica** y se presenta en la **Bienal Internacional** de Máquina Herramienta de Bilbao.
- 1993 ● CMA expone, por primera vez, sus **máquinas en el mercado extranjero (EMO, Alemania)**, mediante la firma de un acuerdo de distribución en los mercados alemán, holandés, italiano, etc.
- 1997 ● CMA entra en el **mercado estadounidense** gracias a una colaboración con la empresa Flex Arm.
- 2001 ● Fabricación del **primer centro de taladrado RD**.
- 2008 ● Los centros de taladrado evolucionan hacia **centros de mecanizado**.
- 2014 ● CMA inaugura las **nuevas instalaciones** en Alzira.
- 2022 ● Presentamos el primer prototipo de centro de **roscado automático FTC en la feria EuroBlech, Alemania**.



HISTORIA

CMA Machine Tools es una empresa familiar fundada en Alzira (Valencia) en la década de los 50, cambiando su actividad para convertirse en **fabricantes de maquinaria de mecanizado en 1989**. Se especializa en el **diseño y fabricación de maquinaria CNC** para el **taladro, roscado y fresado del metal**.

En nuestras naves en Alzira, producimos tres tipos de maquinaria: **centros de mecanizado, centros de roscado automático y roscadoras industriales**.

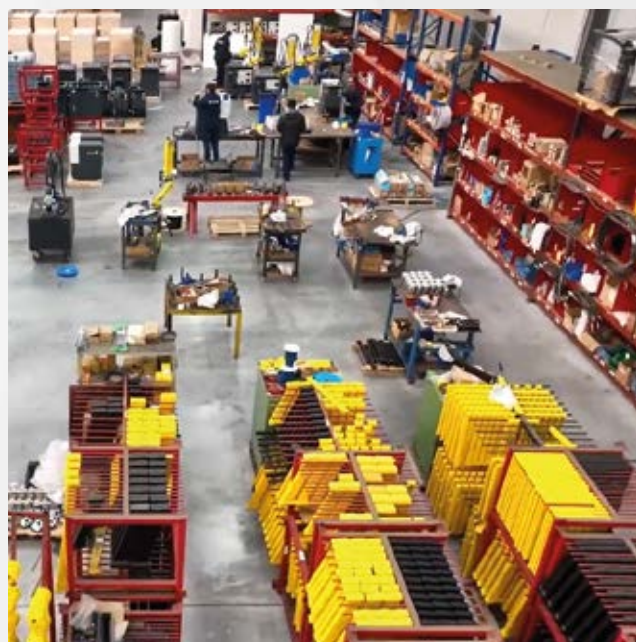
CARACTERÍSTICAS

Todas las máquinas producidas se caracterizan por estar a la vanguardia tecnológica, así como por una **gran versatilidad y eficiencia**. Son ideales para aquellas empresas de fabricación de estructuras de acero y de la industria del procesamiento del metal.

INSTALACIONES

Nuestra fábrica cuenta con una superficie total de **9000 m²** situada en el Parque Empresarial El Pla, en Alzira (Valencia).

Nuestra fábrica está constituida por 3 naves diferentes que incluyen un almacén de piezas, un taller de pintura, un taller de soldadura, un taller de mecanizado, una sala de montaje especializado (eléctrico y mecánico) y un departamento de ensamblaje, además de nuestras oficinas.



CENTRO DE ROSCADO AUTOMÁTICO CMA CNC FTC

El **modelo FTC** es el centro de roscado automático más flexible del mercado. Permite **taladrar, roscar y avellanar** chapas cortadas por láser con rapidez, precisión y fiabilidad.

Su sistema de **cabezal flotante patentado por CMA** compensa **desviaciones de hasta 1 mm** en el posicionamiento de la pieza, evitando roturas de machos y mejorando el acabado. Cuenta con un **controlador de PC y software CNC propio (TapCam)**, que permite importar **archivos 2D, DXF o DWG** y transformarlos automáticamente en códigos ISO.

Fabricamos nuestras máquinas con tecnología propia y diseño modular, adaptando tamaños y funcionalidades a las necesidades del cliente.



Roscado



Taladrado



Avellanado





Pantalla táctil de 22"



Sistema de pulverización



Cambiador de herramientas automático

Entre sus características destacan:

- **Programación gráfica** sencilla.
- Mesa de trabajo **System 28**.
- **Calibrador de herramienta** con **detector de rotura**.
- **Cambio automático de herramientas** (10 posiciones).
- **Sistema de seguridad** intuitivo mediante barreras de luz.
- Sistema de lubricación por **micro-pulverización**.

Ficha técnica

Modelo	FTC 3015 CNC
Capacidad de taladrado	Ø14 mm
Capacidad de roscado	M3-M16 (formando hasta M12)
Motor del cabezal	5 kW
Velocidad el cabezal	50-3000 U/Min
Par nominal (S1)	24 Nm
Tipo de cabezal	Soporte de cambio rápido KTA
Capacidad de la mesa	500 Kg
Recorrido del eje X	3000 mm
Recorrido del eje Y	1500 mm
Recorrido del eje Z	200 mm
Cambiador de herramientas	10 herramientas



Soporte pendular radial



Cono Morse según DIN 228



Soporte de pinzas ER25, DIN 6499



Portabrocas B16 DIN 238



Roscado desde M3 hasta M20



Taladrado hasta un diámetro de 14 mm



Avellanado



Juego de pinzas ER25, juego de 15 piezas Ø2-16



Llave de apriete ER25 Ø2-16





CENTROS DE MECANIZADO



Centro de mecanizado CMA 3RD

Perfecto para estructuras metálicas de gran formato. Combina taladrado, roscado y fresado en un solo equipo, optimizando así tiempos y procesos.

[Más información](#)

Centro de mecanizado CMA GRD

Diseñado para grandes piezas que requieren perforaciones rápidas, limpias y sin rebabas. Precisión y robustez para entornos exigentes.

[Más información](#)



Centro de mecanizado CMA BRD

Especializado en el fresado vertical de perfiles y tubos metálicos. Alta potencia y precisión para acabados perfectos.

[Más información](#)

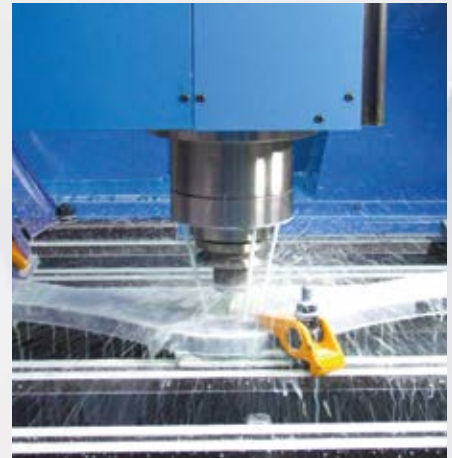


CENTRO DE MECANIZADO CMA 3RD

El **modelo 3RD** es el centro de mecanizado vertical más flexible del mercado. **Su tamaño varía de 3 m a 10'5 m de largo**, pero, además de nuestros tamaños estándar, diseñamos y fabricamos **máquinas personalizadas** para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

Este modelo es capaz de **taladrar y fresar a alta velocidad** piezas grandes en una configuración con menos reposicionamiento.

Nuestro **sistema de control de movimiento es el controlador CNC más avanzado disponible**, lo que le proporciona la capacidad y flexibilidad tanto para sus aplicaciones de mecanizado grande como para las pequeñas.



GAMAS DE MECANIZADO DISPONIBLES:

Para eje X = 3000 / 4500 / 6000 / 7500 / 9000 / 10500 mm

Para eje Y = 600 mm



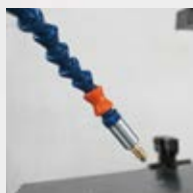
Las **operaciones de taladrado, roscado y fresado** se realizan mediante un cabezal con motor asíncrono. **El accionamiento del motor se transmite directamente a través de las poleas y la correa dentada.** En función de la relación aplicada en la relación polea-correa, obtenemos un par específico y la velocidad máxima del giro del cabezal.

La sujeción de las herramientas en el husillo es sobre el cono BT40. **Posee un láser escáner de seguridad** que permite trabajar en diferentes zonas, un tornillo sin fin para la extracción de refrigerante y virutas y, además, un panel de control móvil sobre una guía lineal que permite moverse a lo largo de la máquina.





Refrigeración interna



Sistema de pulverización



Entre sus características destacan:

- **Refrigeración interna** a través del cabezal.
- Sistema de **pulverización para lubricación y pasta**.
- **Corrección automática de la altura** de la pieza (lector Z).
- Palpador para **búsqueda automática del punto cero**.
- Software CAD/CAM para la **conversión de planos en 3D**.
- Sistemas de **sujeción neumáticos e hidráulicos**.
- Paquete de **fresado plus con 2 motores** en el eje X.

Ficha técnica

Modelo	3006	4506	6006	7506	9006	10506
Capacidad de perforación	6 versiones desde max. Ø22 hasta max. Ø42					
Capacidad de roscado	6 versiones desde max. M20 hasta max. M30					
Motor del cabezal	13'1 kW					
Velocidad el cabezal	6 versiones desde max. 2000 hasta max. 6000 rpm (opcional hasta 15000 rpm)					
Par max.	6 versiones desde max. 83 hasta max. 250 Nm					
Tipo de cabezal	BT40					
Capacidad de la mesa	1000 kg/m2 (580kg por m de longitud de la máquina)					
Recorrido del eje X	3050	4575	6100	7625	9150	10650
Recorrido del eje Y	600 mm					
Recorrido del eje Z	450 mm					
Distancia cabezal-mesa	125-575 mm (opcional hasta 745 mm)					



Roscado desde
M3 hasta M20



Herramientas
HSS estándar



Broca de
inserción HSS-Co



Herramienta
carburo sólido



Herramienta para
fresado helicoidal



Husillos



Reducir



Roscado



Tubos de molino



Fresado de
chaflán



Fresado frontal



Fresado basto



CENTRO DE MECANIZADO CMA GRD

El **modelo GRD** es el centro de mecanizado vertical más flexible del mercado diseñado para producir piezas de **mayor tamaño que el modelo CMA 3RD**.

Su tamaño varía de **3x1'4 m a 10'5x3 m**, pero, a parte de nuestros tamaños estándar, diseñamos y **fabricamos máquinas personalizadas** para aportar soluciones a cada necesidad productiva.

El modelo GRD es capaz de **taladrar y fresar a alta velocidad piezas de gran tamaño**, reduciendo al mínimo los reposicionamientos.

Nuestro **sistema de control de movimiento es el controlador CNC más avanzado disponible**, lo que proporciona la capacidad y flexibilidad tanto para sus aplicaciones de mecanizado grandes como para otras aplicaciones de menor tamaño.



GAMAS DE MECANIZADO DISPONIBLES:

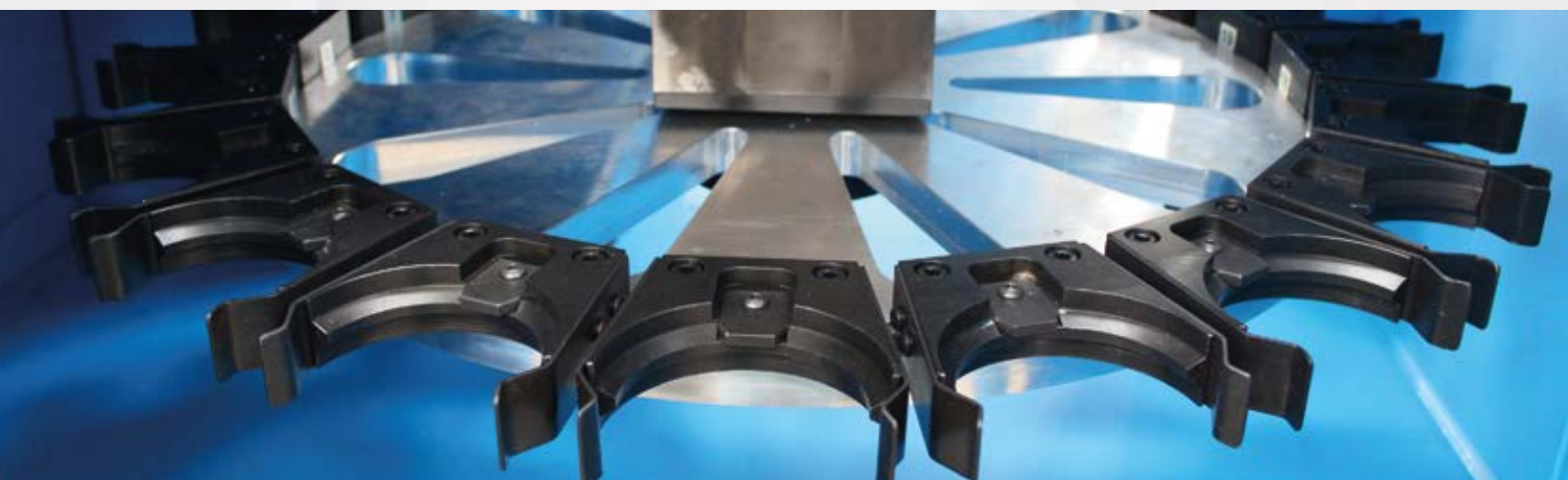
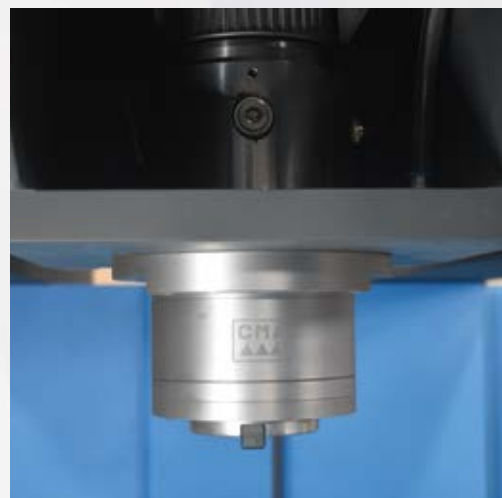
Para eje X = 3000 / 4500 / 6000 mm

Para eje Y = 600 mm



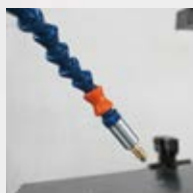
Las **operaciones de taladrado, roscado y fresado** se realizan mediante un cabezal con motor asíncrono de una potencia de 13'1 / 30'1kW. El accionamiento del motor se transmite directamente a través de las **poleas y la correa dentada**. En función de la relación aplicada en la relación polea-correa, obtenemos un par específico y la velocidad máxima del giro del cabezal.

Hay **5 rangos diferentes de velocidad (2000 - 6000 rpm)** para elegir. La sujeción de las herramientas en el husillo es sobre el **cono BT40 / BT50**. Posee un **láser escáner de seguridad** que permite trabajar en diferentes zonas, un tornillo sin fin para la extracción de refrigerante y virutas y, además, un panel de control móvil sobre una guía lineal que permite moverse a lo largo de la máquina.





Refrigeración interna



Sistema de pulverización



Entre sus características destacan:

- Refrigeración interna a través del cabezal.
- Sistema de pulverización para lubricación y pasta.
- Corrección automática de la altura de la pieza (lector Z).
- Palpador para búsqueda automática del punto cero.
- Software CAD/CAM para la conversión de planos en 3D.
- Sistemas de sujeción neumáticos e hidráulicos.
- Paquete de fresado plus con 2 motores en el eje X.

Ficha técnica

Modelo	3014 3030	4514 4530	6014 6030	7514 7530	9014 9030	10514 10530
Capacidad de perforación	6 versiones desde máx. Ø22 hasta máx. Ø42					
Capacidad de roscado	6 versiones desde máx. M20 desde máx. M30					
Motor del cabezal	13'1 kW (opcional hasta 26'17 kW)					
Velocidad el cabezal	6 versiones desde máx. 2000 a máx. 6000 rpm (opcional hasta 15000 rpm)					
Par max.	Par max. 6 versiones desde max. 83 hasta max. 250 Nm					
Tipo de cabezal	Tipo de cabezal BT 40 (opcional hasta BT 50)					
Capacidad de la mesa	2000 kg/m2					
Recorrido del eje X	3000	4500	6000	7500	9000	10500
Recorrido del eje Y	1450 / 1800 / 2000 / 2500 / 3000 mm o según las necesidades					
Recorrido del eje Z	500 mm (opcional hasta 700 o 1000 mm)					
Distancia cabezal-mesa	120-620 mm (+150 / +250 mm o según las necesidades)					



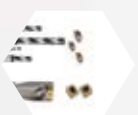
Roscado desde M3 hasta M20



Herramientas HSS estándar



Broca de inserción HSS-Co



Herramienta carburo sólido



Herramienta para fresado helicoidal



Husillos



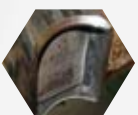
Reducir



Roscado



Tubos de molino



Fresado de chaflán



Fresado frontal



Fresado basto



CENTRO DE MECANIZADO CMA BRD



Nuestro **modelo BRD** está diseñado para el **taladrado, roscado y fresado en perfiles y vigas** con un cabezal móvil en 3 ejes (X, Y, Z).

Los **tamaños** de este modelo pueden variar entre **12 m / 16 m / 24 m de largo y 610 mm / 1050 mm de altura**.

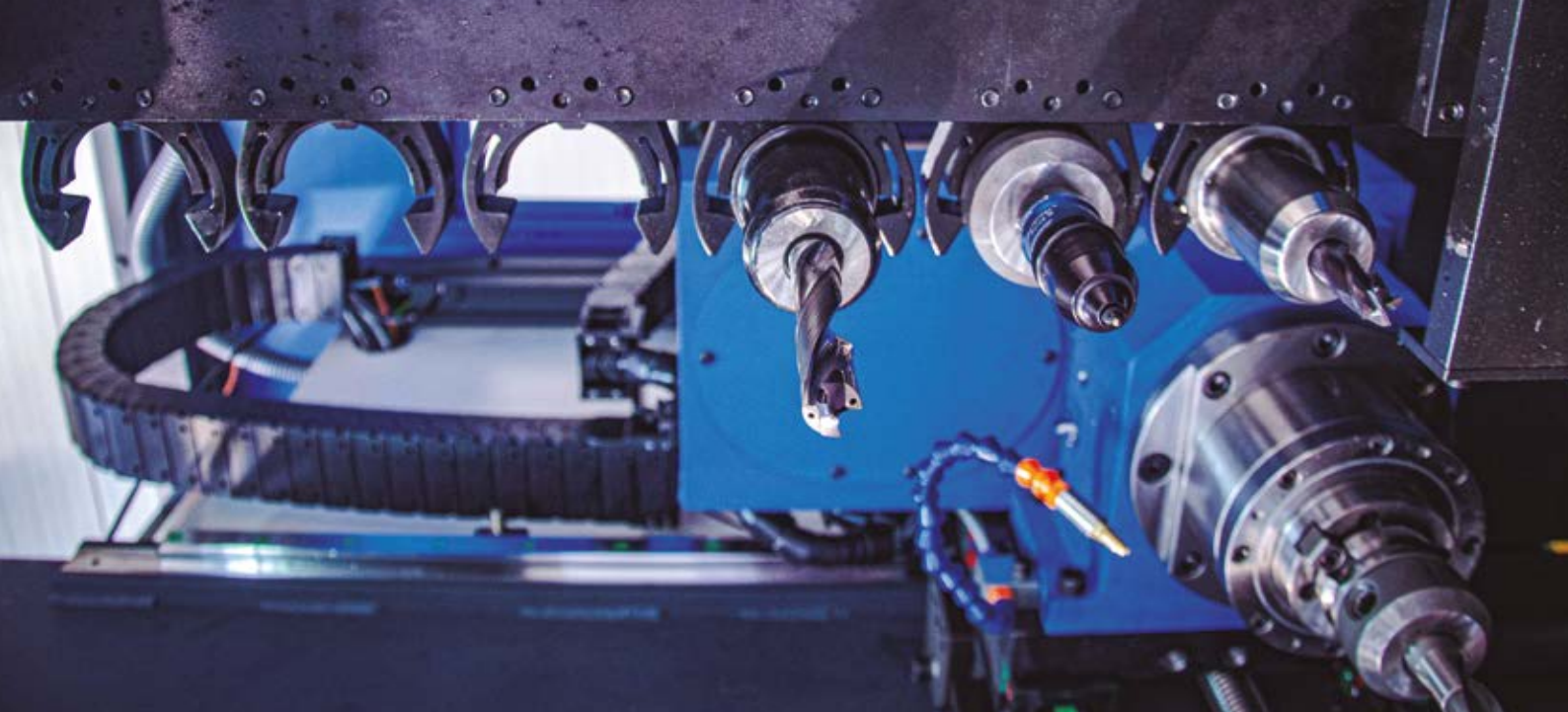
Todas sus **operaciones son programables** mediante el controlador de PC con software CMA. Además, el pórtico del husillo es guiado a lo largo de la mesa sobre guías lineales, templadas y montadas con precisión en el cuerpo de la máquina.



GAMAS DE MECANIZADO DISPONIBLES:

Para eje X = 12000 mm

Para eje Y = 600 / 1050 mm

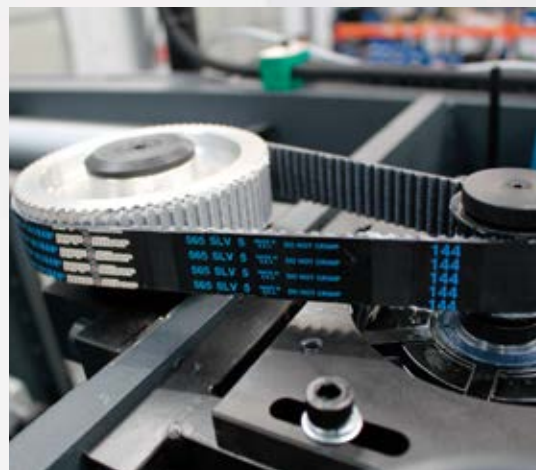


Este modelo **posee un láser para la rápida detección del punto 0** de la pieza. Además, cuenta con un **pisón hidráulico** que permite movimiento en el eje X mientras la pieza está amarrada haciendo posible operaciones de fresado, taladrado por interpolación y marcado.

Para nuestro modelo BRD, **el rango de velocidad más óptimo es de 50 - 3000 rpm**, lo que permite hacer una **rosca hasta M24** y perforar con un **taladro completo hasta un máximo de 42 mm**.

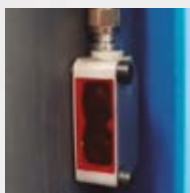
Algunas de las características más importantes de este modelo son:

- Es posible utilizar **brocas de HSS y brocas de carburo de alta velocidad**.
- Puede procesar tanto piezas grandes como pequeñas.
- Puede **trabajar en múltiples zonas**.
- Tiene una carga/descarga de piezas fácil.
- Es **simple de usar** y programar.





Pisón hidráulico



Sensor láser de punto cero



Entre sus características destacan:

- Refrigeración interna a través del cabezal.
- Sistema de pulverización para lubricación y pasta.
- Corrección automática de la altura de la pieza (lector Z).
- Palpador para búsqueda automática del punto cero.
- Software CAD/CAM para la conversión de planos en 3D.
- Sistemas de sujeción neumáticos e hidráulicos.
- Paquete de fresado plus con 2 motores en el eje X.

Ficha técnica

Modelo	12006	16006	12010	16010
Capacidad de perforación	Ø42 mm			
Capacidad de roscado	M27			
Motor del cabezal	13'1 kW			
Velocidad el cabezal	Con regulación continua hasta 3000 rpm			
Par max.	167 Nm			
Tipo de cabezal	BT 40			
Recorrido del eje X	12000	16000	12000	16000
Recorrido del eje Y	610	610	1010	1010
Longitud máxima de la herramienta	325 mm			
Distancia cabezal-mesa	110 mm			



Roscado desde M3 hasta M20



Herramientas HSS estándar



Broca de inserción HSS-Co



Herramienta carburo sólido



Herramienta para fresado helicoidal



Husillos



Reducir



Roscado



Tubos de molino



Fresado de chaflán



Fresado frontal



Fresado basto



ROSCADORAS



Roscadoras eléctricas

Ideales para trabajos que requieren máxima precisión y control de velocidad. Funcionamiento suave y silencioso, perfectas para entornos industriales exigentes.

[Más información](#)

Roscadoras hidráulicas

Robustas y potentes, están diseñadas para trabajos intensivos y de gran diámetro. Alto rendimiento y gran fiabilidad en procesos continuos.

[Más información](#)



Roscadoras neumáticas

La opción más versátil y ligera para trabajos rápidos y repetitivos. Fáciles de manejar, eficientes y con bajo mantenimiento.

[Más información](#)



ROSCADORAS ELÉCTRICAS

Las características de las roscadoras eléctricas son:

- **Motor monofásico** electrónico de 230V.
- **Brazo pantográfico** de diseño propio CMA.
- **Soporte de montaje** del brazo sobre la mesa.
- **Panel de control.**
- **Regulador de velocidad** del roscado electrónico.
- **Lector rotativo digital.**
- **Programador de profundidad** de roscado: cuando se alcanza la profundidad de roscado programada, el **motor se detiene automáticamente** y engrana el giro en sentido antihorario.
- Sistema de **cambio rápido de machos.**
- **Sistema de refrigeración** del grifo por neblina de aceite.



Ficha técnica

Modelo	RE-16D 1270	REM-16D 1270	RE-16D 1800	REM-16D 1800	RE-24D 1270	REM-24D 1270	RE-24D 1800	RME-24D 1800
R.P.M	+500	+500	+500	+500	+250	+250	+250	+250
Radio de trabajo	1270 mm	1270 mm	1800 mm	1800 mm	1270 mm	1270 mm	1800 mm	1800 mm
Cabezal máquina	2Ø31	2Ø31	2Ø31	2Ø31	2Ø31	2Ø31	2Ø31	2Ø31
Capacidad ST.40	M3-M16	M3-M16	M3-M16	M3-M16	M3-M24	M3-M24	M3-M24	M3-M24



ROSCADORAS HIDRÁULICAS

Algunos aspectos clave de las roscadoras hidráulicas son:

- Disponible en **2 modelos: modelo RH con una mesa de fundición** 800x600 mm con ranuras en T y **modelo GH con base magnética** para instalarlo en cualquier bancada.
- Cuadro de mandos y **grupo hidráulico integrado** en la mesa de trabajo.
- **Regulación de profundidad de roscado** (modelos con D+): cuando se alcanza la profundidad de roscado programada, el motor se detiene automáticamente y engrana el giro en sentido antihorario.
- **Regulador de velocidad** de roscado electrónico.
- **Brazo pantográfico CMA** reforzado.
- **Soporte de montaje** del brazo sobre la mesa.
- **Sistema de cambio rápido** de machos.
- **Sistema de refrigeración** del macho por neblina de aceite.
- **Lector rotativo digital**.
- **Inverter** para la regulación suave de las revoluciones del husillo.
- **Caja de cambios CMA** con control continuo de velocidad (modelos RHRM de 2 velocidades).
- El modelo **RHRM 60D+** dispone de una **mesa de trabajo con ranuras en T** con unas dimensiones de 1000 x 680 mm.
- **Posicionador magnético** para roscadoras con cabezal multiposición.



Ficha técnica

Cabezal orientable - multiposición

Modelo	Código	R.PM	Fuerza giro	Cabeza maquina	Capacidad acero
RHRM-20D	511004	÷500	95	Size 2Ø31	M3-M20
RHRM-24D	511021	÷185 + ÷750	165 + 42	Size 2Ø31	M3-M24
RHRM-30D	541112	÷140 + ÷500	255 + 64	Size 2Ø31	M4-M30
RHRM-45D	552102	÷110 + ÷500	440 + 105	Size 3Ø48	M4-M45
RHRM-60D	552102	÷55 + ÷275	1.100 + 220	Size 4Ø60	M5-M60

Cabezal vertical fijo

Modelo	Código	R.PM	Fuerza giro	Cabeza maquina	Capacidad acero
CH-20D	511003	÷500	105	Size 2Ø31	M3-M20
GHR-24D	511022	÷140 + ÷750	-	Size 2Ø31	M3-M24
GHR-30D	541014	÷140 + ÷500	255 + 85	Size 2Ø31	M4-M30
GHR-45D	554004	÷105 + ÷500	440 + 85	Size 3Ø48	M4-M45
GHR-60D	564014	÷55 + ÷275	1.100 + 220	Size 4Ø60	M5-M60



ROSCADORAS NEUMÁTICAS

Las roscadoras neumáticas CMA tienen las siguientes características:

- Unidad de preparación de aire: **regulador de presión, manómetro, filtro y lubricación de accionamiento.**
- **Accionamiento neumático INGERSOLL** de primera calidad - Serie RN.
- **Accionamiento neumático** económico - Serie LC.
- Sólido **marco pantográfico** de CMA.
- **Soporte de montaje** del brazo sobre la mesa.
- Sistema de **cambio rápido de machos.**
- **Sistema de refrigeración** del macho de niebla de **aceite** (modelo RNM, RNRM).
- **Caja de cambios de diseño CMA con 2 velocidades** de trabajo (modelo RNRM).
- **Posicionador magnético** para roscadoras con cabezal multiposición.



Ficha técnica

Modelo	Código	R.P.M	Fuerza NM	Tamaño cabezal	Capacidad acero	Cabeza vertical fijo	Cabezal orientable
LCN 12400	510013	400	28 Nm	1Ø19	M3-M12	Si	Si
LCN 8700	510000	700	10 Nm	1Ø19	M2-M8	Si	Si
LCNM 12400	510015	400	28 Nm	1Ø19	M3-M12	No	No
LCNM 12700	510018	700	10 Nm	1Ø19	M2-M8	No	No





CMA Machine Tools



CMA Machine Tools



@CMAMachineTools



@CMAMachineTools



CMA[®]
MACHINE TOOLS



www.cmamachines.com



+34 96 240 08 00



info@cmamachines.com



Parque Empresarial El Pla
C/Velluters, nº 1804, Alzira, Valencia 46600