CMA®
MACHINE TOOLS

@CMAMachineTools

@CMAMachineTools

CMA Machine Tools

WWW.CMAMACHINES.COM

HISTORIA

CMA Machine Tools somos una empresa familiar fundada en Alzira (Valencia) en 1989. Estamos especializados en la producción de maquinaria para el taladrado, fresado y roscado del metal.

CARACTERÍSTICAS

Todas las máquinas producidas se caracterizan por una excelente relación calidad-precio, así como por una gran versatilidad y eficiencia. Son ideales para aquellas empresas de fabricación de estructuras de acero y de la industria del procesamiento del metal.

INSTALACIONES

Nuestra fábrica cuenta con una superficie total de 9000 m2 situada en el Parque Empresarial El Pla. Nuestra fábrica está constituida por 3 naves diferentes que incluyen un almacén de piezas, un taller de pintura, un taller de soldadura, una sala de montaje y un departamento de mecanizado, además de nuestras oficinas.

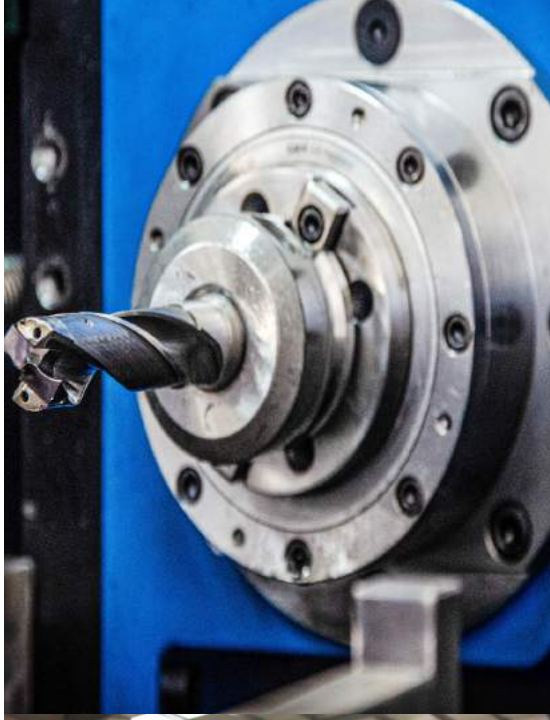
CENTROS DE TALADRADO

Los centros de taladrado CMA CNC se caracterizan por tener un cabezal móvil en 3 ejes (X, Y, Z). Están diseñados para perforar, roscar y fresar en chapa, barras planas, perfiles y tubos de acero. El cabezal está diseñado y fabricado en CMA con lubricación interior (hasta 60bar) que permite trabajar con la última tecnología en herramientas.

Todas y cada una de las operaciones son perfectamente programables usando un controlador de PC con software CNC propio CMA. El portal del husillo es guiado a lo largo de la mesa sobre guías lineales, endurecidas y montadas con precisión en el cuerpo de las máquinas. El portal del eje X es impulsado por un piñón cremallera helicoidal y los ejes Y y Z por un husillo de bolas.

Todos los modelos (3RD, GRD y BRD) se pueden programar para operaciones de taladrado, taladrado térmico, roscado, fresado y biselado. Una de sus ventajas es la precisión del recorrido X/Y/Z y la amplia gama de operaciones que pueden realizar.
El precio atractivo de los centros de taladrado CMA en relación con nuestros competidores, así como una gran variedad de opciones adicionales y un diseño exitoso hacen que los centros de taladrado CMA sean muy versátiles.

Centros de taladrado BRD y GRD



CENTRO DE TALADRADO CMA 3RD

El modelo 3RD es el centro de mecanizado vertical más flexible del mercado. Su tamaño varía de 3m a 10'5m de largo, pero, además de nuestros tamaños estándar, diseñamos y fabricamos máquinas personalizadas para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

Este modelo es capaz de taladrar y fresar a alta velocidad piezas grandes en una configuración con menos reposicionamiento.

Nuestro sistema de control de movimiento es el controlador CNC más avanzado disponible, lo que le proporciona la capacidad y flexibilidad tanto para sus aplicaciones de mecanizado grandes como para las pequeñas.

GAMAS DE MECANIZADO DISPONIBLES:

Para eje X = 3000 / 4500 / 6000 / 7500 / 9000 / 10500 mm

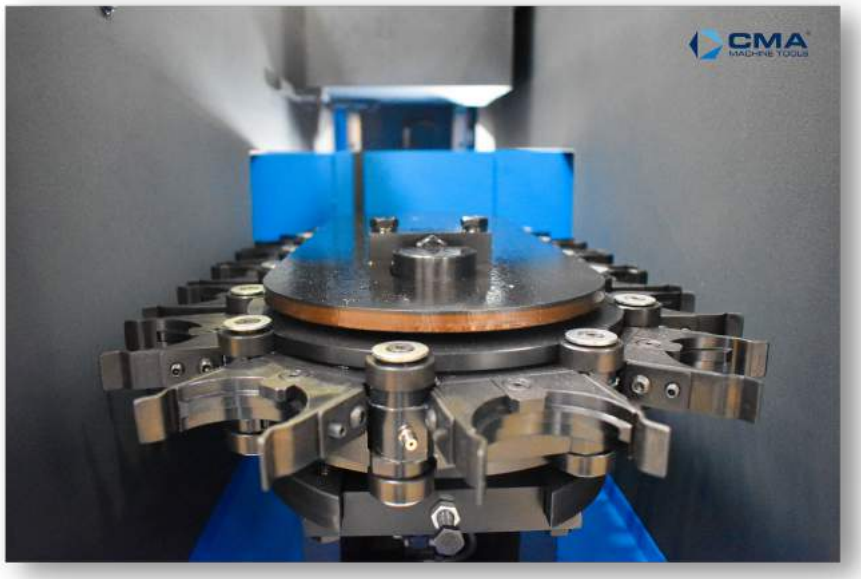
Para eje Y = 600 mm

CENTRO DE TALADRADO CMA 3RD

Las operaciones de taladrado, roscado y fresado se realizan mediante un cabezal con motor SERVO asíncrono de una potencia de 13'1 kW. El accionamiento del motor se transmite directamente a través de las poleas y la correa dentada. En función de la relación aplicada en la relación polea-correa, obtenemos un par específico y la velocidad máxima del giro del cabezal.

Hay 5 rangos diferentes de velocidad (2000-6000 rpm) para elegir. La sujeción de las herramientas en el husillo es sobre el cono BT40.

Posee un láser escáner de seguridad que permite trabajar en diferentes zonas, un tornillo sin fin para la extracción de refrigerante y virutas y, además, un panel de control móvil sobre una guía lineal que permite moverse a lo largo de la máquina.



Cambiador de herramientas de un modelo 3RD

CENTRO DE TALADRADO CMA GRD

El modelo GRD es el centro de mecanizado vertical más flexible del mercado diseñado para producir piezas de mayor tamaño que el modelo CMA 3RD.

Su tamaño varía de 3x1'4m a 10'5x3m de largo, pero, a parte de nuestros tamaños estándar, diseñamos y fabricamos máquinas personalizadas para satisfacer las peticiones de nuestros clientes.

El modelo GRD es capaz de taladrar y fresar a alta velocidad piezas grandes en una configuración con menos reposicionamiento.

Nuestro sistema de control de movimiento es el controlador CNC más avanzado disponible, lo que proporciona la capacidad y flexibilidad tanto para sus aplicaciones de mecanizado grandes como para las pequeñas.

GAMAS DE MECANIZADO DISPONIBLES:

Para eje X = 3000 / 4500 / 6000 / 7500 / 9000 mm

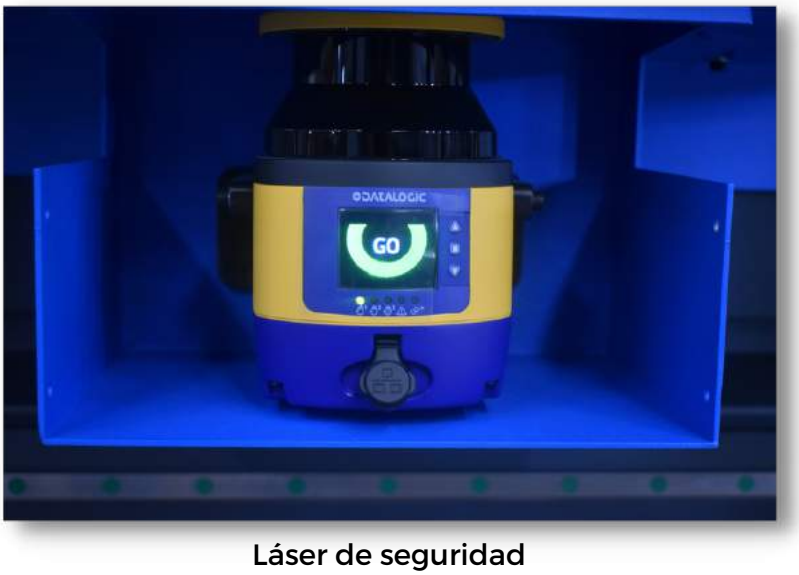
Para eje Y = 1400 / 1800 / 2000 / 2500 / 3000 mm

CENTRO DE TALADRADO CMA GRD

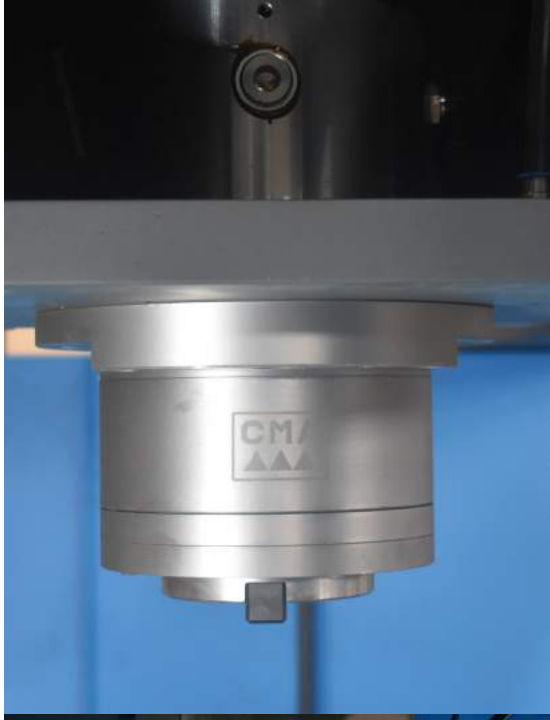
Las operaciones de taladrado, roscado y fresado se realizan mediante un cabezal con motor SERVO asíncrono de una potencia de 13 kW o 30 kW con transmisión directa. El accionamiento del motor se transmite directamente a través de las poleas y la correa dentada. En función de la relación aplicada en la relación polea-correa, obtenemos un par específico y la velocidad máxima del giro del cabezal.

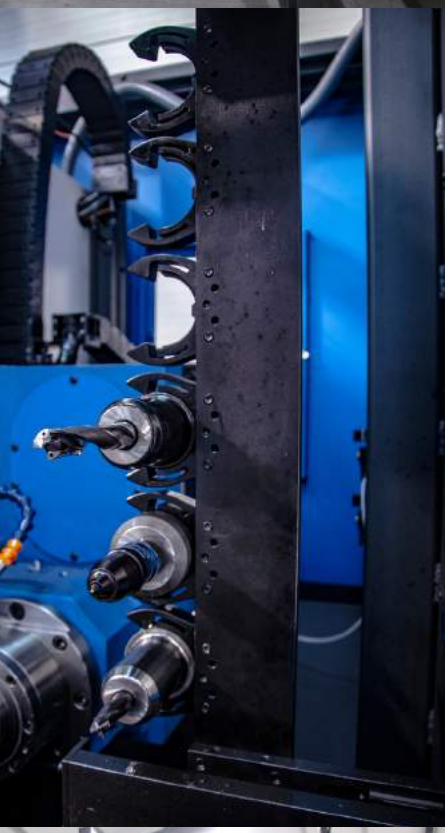
El modelo estándar del modelo GRD incluye un colector de polvo ubicado en el centro, un almacenamiento automático para 24 herramientas BT40.

Posee un láser de seguridad que permite trabajar en diferentes zonas, un tornillo sin fin para la extracción de refrigerante y virutas y, además, un panel de control móvil sobre una guía lineal que permite moverse a lo largo de la máquina.



Láser de seguridad





CENTRO DE TALADRADO CMA BRD

Nuestro modelo BRD está diseñado para el taladrado, roscado y fresado en perfiles y vigas con un cabezal móvil en 3 ejes (X, Y, Z). Los tamaños de este modelo pueden variar entre 12m o 16m de largo y 610mm o 1050mm de altura.

Todas sus operaciones son programables mediante el controlador de PC con software CMA. Además, el pórtico del husillo es guiado a lo largo de la mesa sobre guías lineales, templadas y montadas con precisión en el cuerpo de la máquina.

Todo esto con un precio competitivo para ayudar a nuestros clientes a mejorar su producción.

GAMAS DE MECANIZADO DISPONIBLES:

Para eje X = 12000 / 16000 mm

Para eje Y = 600 / 1050 mm

CENTRO DE TALADRADO CMA BRD

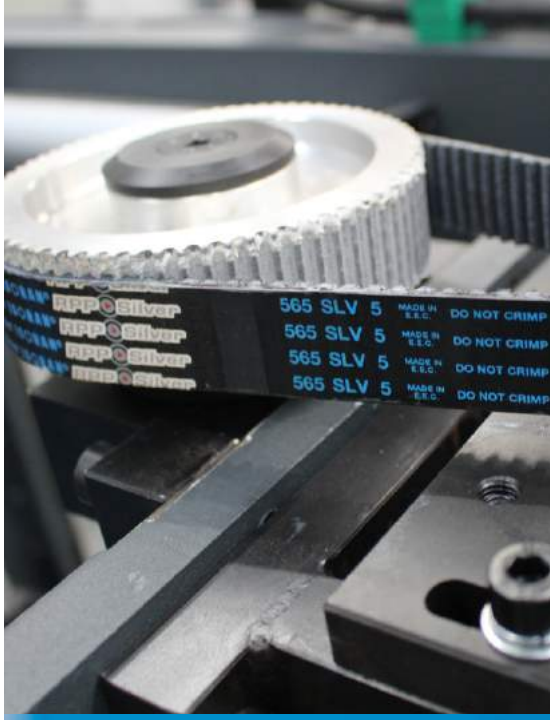
Este modelo posee un láser para la rápida detección del punto 0 de la pieza. Además, nuestra BRD tiene un pisón hidraulico que permite movimiento en X mientras la pieza está amarrada haciendo posible operaciones de fresado, taladrado por interpolación y marcado.

Para nuestro modelo BRD, el rango de velocidad más óptimo es de 50-3000 rpm, lo que permite hacer una rosca hasta M24 y perforar con un taladro completo hasta un máximo de 42mm.

Unas de las capacidades más importantes de este modelo son:

- Es posible utilizar brocas de HSS y brocas de carburo de alta velocidad.
- Puede procesar tanto piezas grandes como pequeñas.
- Puede trabajar en múltiples zonas.
- Tiene una carga/descarga de piezas fácil.
- Es simple de usar y programar.

Centro de taladrado CMA BRD CNC



ROSCADORAS

Gracias al brazo pantográfico y al cabezal multiposición pueden trabajar perfectamente en cualquier posición.

El sistema de cambio rápido de los soportes le permite preparar la máquina para la siguiente tarea en poco tiempo. Una gran variedad de accionamientos y la movilidad de las máquinas le permite elegir la máquina roscadora directamente según las necesidades del cliente.

Roscadora eléctrica

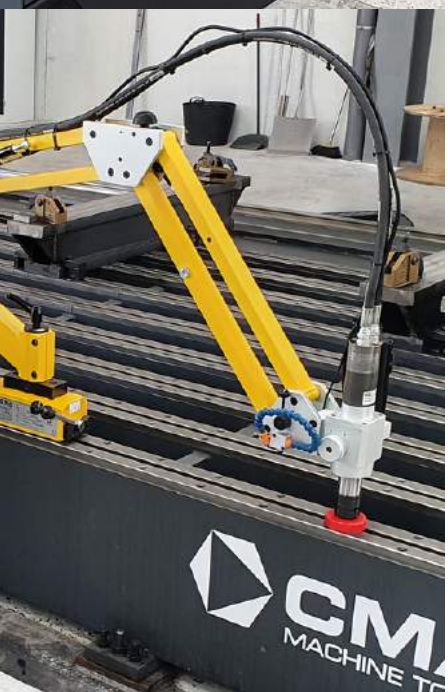
Roscadora hidráulica

ROSCADORAS ELÉCTRICAS

A continuación se presentarán las características de las roscadoras eléctricas:

- Motor monofásico electrónico de 230V.
- Brazo pantográfico de diseño propio CMA.
- Soporte de montaje del brazo sobre la mesa.
- Panel de control.
- Regulador de velocidad del roscado electrónico.
- Lector rotativo digital.
- Programador de profundidad de roscado: cuando se alcanza la profundidad de roscado programada, el motor se detiene automáticamente y engrana el giro en sentido antihorario.
- Sistema de cambio rápido de machos.
- Sistema de refrigeración del macho por neblina de aceite.

Roscadora eléctrica



ROSCADORAS HIDRÁULICAS

A continuación se presentarán las características de las roscadoras hidráulicas:

- Mesa de trabajo 800x600mm con ranuras en T (modelos con mesa fija).
- Cuadro de mandos y grupo hidráulico integrado en la mesa de trabajo.
- Regulación de la profundidad de roscado (modelos con D+) , después de alcanzar la profundidad de roscado programada, el motor se detiene automáticamente y cambia el giro a antihorario.
- Regulador de velocidad de roscado electrónico.
- Brazo pantográfico CMA reforzado.
- Soporte de montaje del brazo sobre la mesa.
- Sistema de cambio rápido de machos.
- Sistema de refrigeración del macho por neblina de aceite.
- Lector rotativo digital.
- Inverter para la regulación suave de las revoluciones del husillo.
- Caja de cambios CMA con control contínuo de velocidad (modelos RHRM de dos velocidades).
- El modelo RHRM 60D+ dispone de una mesa de trabajo con ranuras en T con unas dimensiones de 1000x680mm.
- Posicionador magnético para roscadoras con cabezal multiposición.

Roscadora hidráulica

ROSCADORAS NEUMÁTICAS

A continuación se presentarán las características de las roscadoras neumáticas:

- Unidad de preparación de aire: regulador de presión, manómetro, filtro, lubricación de accionamiento.
- Accionamiento neumático INGERSOLL de primera calidad - Serie RN.
- Accionamiento neumático económico - Serie LC.
- Sólido brazo pantográfico de CMA.
- Soporte de montaje del brazo sobre la mesa.
- Sistema de cambio rápido de machos.
- Sistema de refrigeración del macho de niebla de aceite (modelo RNM, RNRM).
- Caja de cambios de diseño CMA con dos velocidades de trabajo (modelo RNRM).
- Posicionador magnético para roscadoras con cabezal multiposición.

Roscadora neumática

ENLACES A VÍDEOS DEMOSTRATIVOS

- VÍDEO CORPORATIVO
- CENTRO DE TALADRADO CMA 3RD
- CENTRO DE TALADRADO CMA GRD
- CENTRO DE TALADRADO CMA BRD
- ROSCADORA ELÉCTRICA
- ROSCADORA HIDRÁULICA
- ROSCADORA NEUMÁTICA